

Toleranzen werden gegen Kontrolllehre geprüft:
 Geometrietoleranzen auf Kontrolllehre:
 - Auflage und Biegekontur: max. 4mm Lichtspalt
 - Aussenkontur: 0 +1 /- 2mm umlaufend
 - Stichhöhe Scheibenmitte: 0 +/- 5mm (Messbolzen)
 - Toleranz Abmass Siebdruck: +/-2mm

	Heizen	Abtauen
Anschlussspannung [V]	220	380
Gesamtleistung [W]	2555	7622
Spezifische Heizleistung [W/dm ²]	6.9	20.6
Heizwiderstand [Ohm]	18.9	18.9

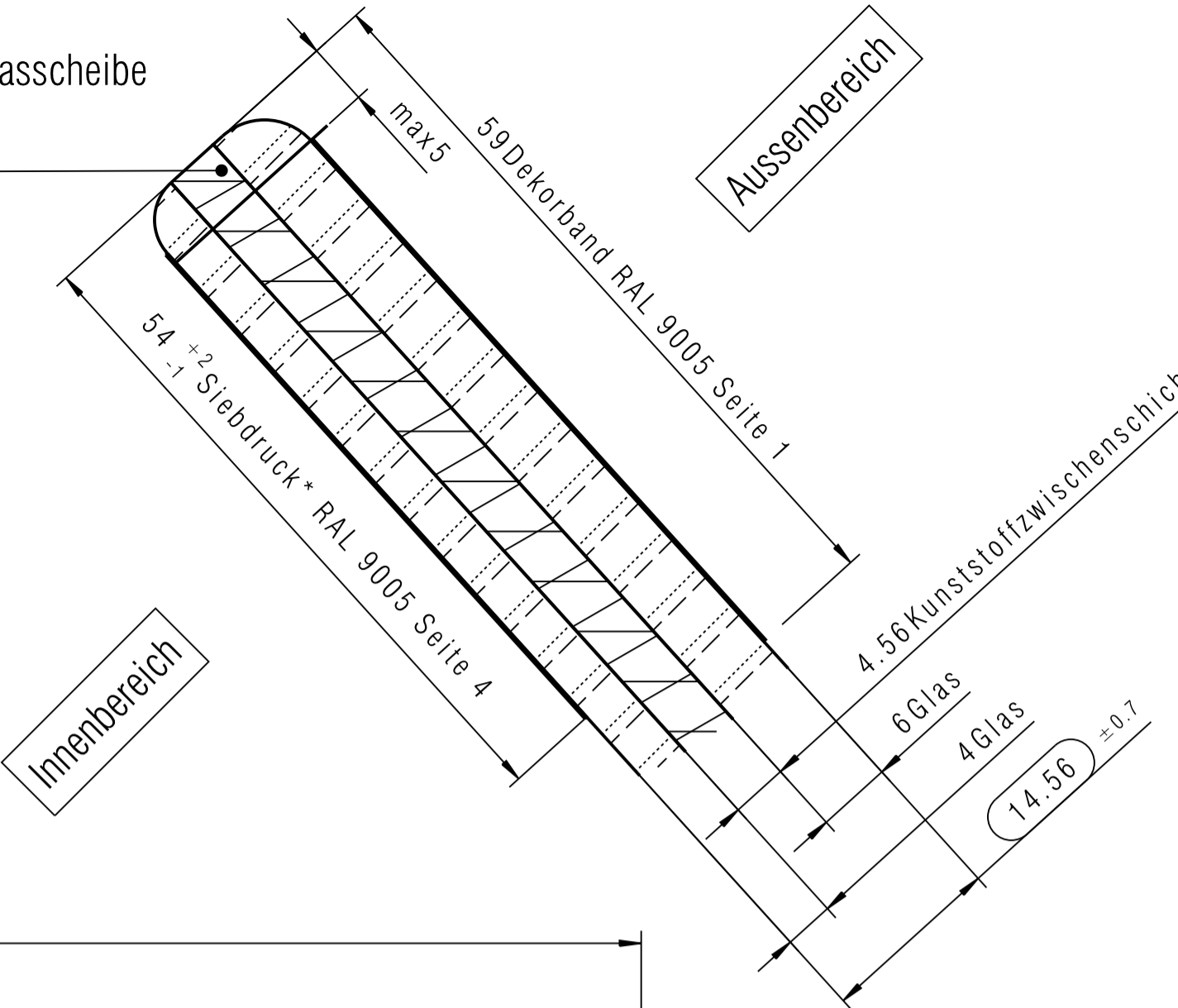
Zone A: Hauptsichtfelder nach SNIET TsUVSS 635
 Zone B: Wischfeldbereich/ Sichtbereich
 Zone C: Siebdruck und Zielbandbereich

Fahrzeug V_{max} = 160km/h
 Beheizte Fläche Gesamt A_{Heiz} = 3,8m²

** : Identifikationsfeld bestehend aus:
Siebdruck
 -Auftraggeber
 -Auftragnehmer
 -Heizleistung /- Spannung
 -Mafi.nr. Auftraggeber
 -Gesamtzulassungsnummer
 -Stempel russische Zulassung
Gravur
 -Herstellungsdatum
 -Seriennummer

Detail C
 Masstab: 2:1
 Aufbau Verbundglasscheibe

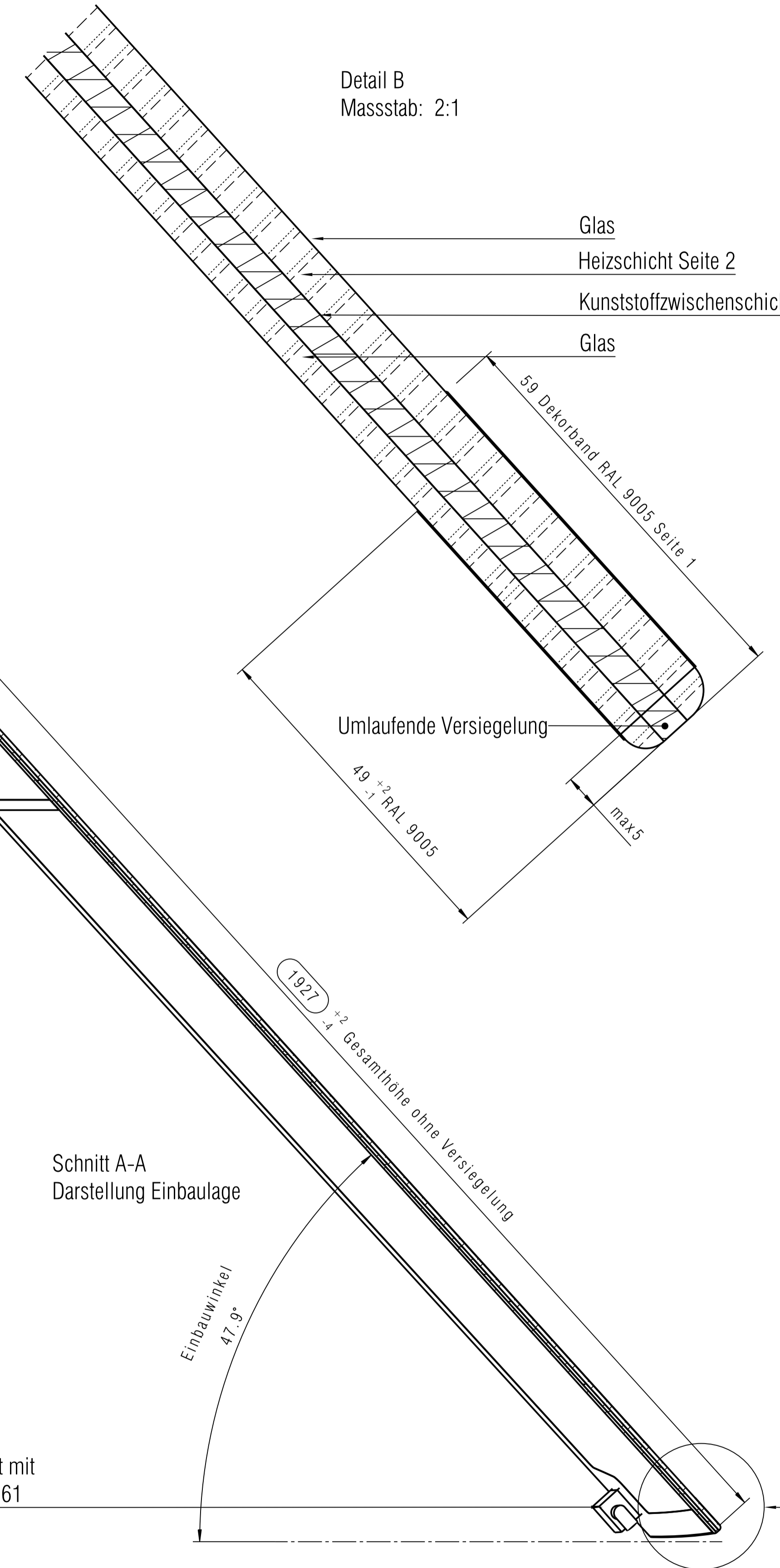
Umlaufende Versiegelung



- Kanten radiert
 - 2D- Kurvenverlauf, Geometrie gem. 3D CAD- Daten
 - Ausführung gem. techn. Spezifikation und BN918511
 - Sichtzonen nach EN15152

Detail B
 Masstab: 2:1

Glas
 Heizschicht Seite 2
 Kunststoffzwischen-schicht
 Glas

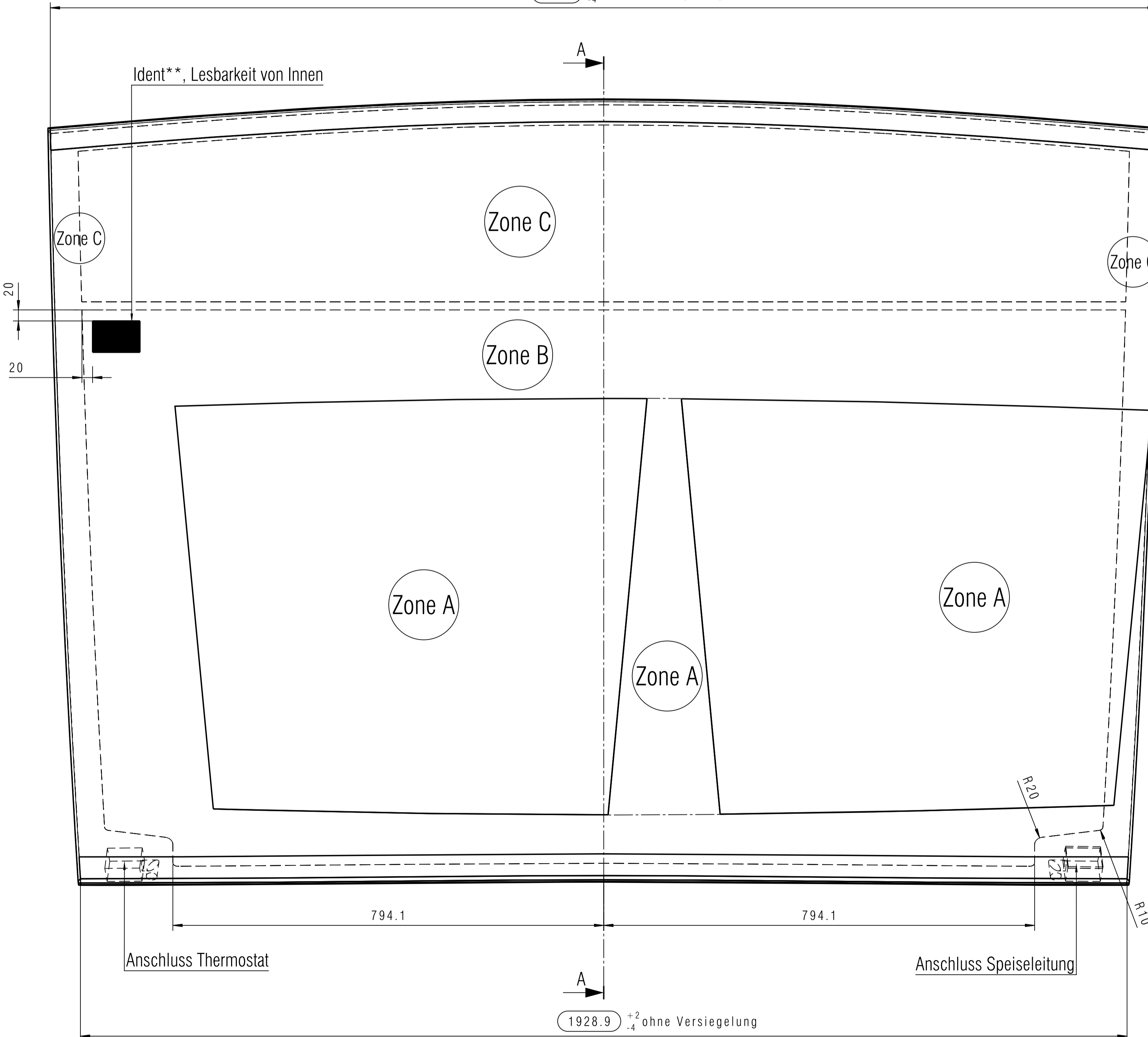


Schnitt A-A
 Darstellung Einbaulage

Anschlussgehäuse geklebt mit
 Klemmleisten Typ Wago 261

Ansicht von Aussen

2040⁺²₋₄ ohne Versiegelung



1928.9⁺²₋₄ ohne Versiegelung

xxx Kontrollmasse sind bei Prüfprotokoll nachweispflichtig.

203	202	201	200	199	198	197	196	195	194	193	192	191	190	189	188	187	186	185	184	183	182	181	180	179	178	177	176	175	174	173	172	171	170	169	168	167	166	165	164	163	162	161	160	159	158	157	156	155	154	153	152	151	150	149	148	147	146	145	144	143	142	141	140	139	138	137	136	135	134	133	132	131	130	129	128	127	126	125	124	123	122	121	120	119	118	117	116	115	114	113	112	111	110	109	108	107	106	105	104	103	102	101	100	99	98	97	96	95	94	93	92	91	90	89	88	87	86	85	84	83	82	81	80	79	78	77	76	75	74	73	72	71	70	69	68	67	66	65	64	63	62	61	60	59	58	57	56	55	54	53	52	51	50	49	48	47	46	45	44	43	42	41	40	39	38	37	36	35	34	33	32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
Verwendbar für:				AVOR / Einkauf		Schreinerei		mech. Montage		extern		Freigegeben																																																																																																																																																																																														
Malerlei				Schlosserei		elektr. Montage		Gewicht [kg]		Baugruppe:		STADLER																																																																																																																																																																																														
Tolerierung ISO 8015				Tolerierung ISO 2768-mK		Zerlegen		Massstab		1:5		DIN																																																																																																																																																																																														
Allgemein				Schweissen		EN ISO 13820-BF		Datum		Name		Kunde																																																																																																																																																																																														
Erstellt				15.01.2013		warmed		27.01.2014		warmed		2013/014																																																																																																																																																																																														
Geprüft				13.12.2013		warmed		27.01.2014		fi		680																																																																																																																																																																																														
Schweissen				20.11.2013		warmed		Verschi				C B																																																																																																																																																																																														
04.11.2013				warmed								1 / 1																																																																																																																																																																																														
11.07.2013				warmed								AT																																																																																																																																																																																														
02.07.2013				warmed																																																																																																																																																																																																						
Datum				Name		Vorname		Ers. für:		Ers. durch:																																																																																																																																																																																																
AL_111111				27.01.2014		warmed		AL_2022991		13.12.2013		warmed																																																																																																																																																																																														
AL_2022991				13.12.2013		warmed		AL_2022663		20.11.2013		warmed																																																																																																																																																																																														
AL_2022663				20.11.2013		warmed		AL_2027628		04.11.2013		warmed																																																																																																																																																																																														
AL_2027628				04.11.2013		warmed		AL_2014608		11.07.2013		warmed																																																																																																																																																																																														
AL_2014608				11.07.2013		warmed		AL_2013505		02.07.2013		warmed																																																																																																																																																																																														
AL_2013505				02.07.2013		warmed																																																																																																																																																																																																				

Glasaufbau Frontscheibe
 AL_1998007

We reserve all rights in the document and in the information contained herein. Reproduction, use or disclosure in third party systems is prohibited.
 © Stadler Rail AG 2002